

MADRE LEGHE

madre leghe

Madre leghe di alluminio secondo normativa UNI EN 575

- Al Mg 10%
- Al Mg 20%
- Al Mn 10%
- Al Mn 20%
- Al Cr 5%
- Al Cr 10%
- Al Cu 33%
- Al Cu 50%
- Al Fe 10%
- Al Fe 20%
- Al Si 25%
- Al Si 30%
- Al Si 35%
- Al Si 50%
- Al Si 12%
- Al Si 20%
- Al Ti 5%
- Al Ti 10%
- Al Ni 10%
- Al Ni 20%

Madre lega AlMn 60:

- Primaria: Fe max 0,30
- Standard: Fe max 1,50



Diversi formati in base alle esigenze di fonderia:

Conticast™

Barra da colata continua tranciata in unità da 0,5 e 0,2 kg. Conticast™ può essere considerato il successore del lingotto waffle, offrendo una precisione di peso molto elevata e una maggiore pulizia della superficie. Ogni singola barra è contrassegnata dal tipo di lega.

Lingotti Waffle

Lingotto waffle tradizionale da 7 kg per aggiunte al forno durante le fasi finali della preparazione del fuso, in genere circa 30 minuti prima della colata.

Bobine

Tondo di diametro 9,5 mm con una eccellente fine microstruttura, in bobine standard da 180 kg. Per l'aggiunta nella siviera di trasferimento del metallo nella colata continua o semicontinua.

Contiform™

Unisce la precisione di peso di Conticast™ con la microstruttura superiore dei tondi di AISr. Prodotto e tagliato su ordinazione in qualsiasi lunghezza (peso) per soddisfare ogni esigenza.

Bricchette

Lingotti waffle tagliati in singole bricchette di 450 g nominali. Offrono l'economia del lingotto waffle ma per aggiunte più piccole.

Bacchette

Tondi di diametro 9,5 mm tagliati in pezzi da 50 cm (100 g) o 100 cm (200 g).

Microstruttura fine superiore. Ideali per apportare modifiche accurate in siviere e crogioli.